

EDITAL Nº 07/2026 PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PSS 01/2026

SÚMULA: Divulga a **CONVOCAÇÃO** para a prova prática para os cargos de Motorista Categoria “C” e Operador de Máquinas Pesadas que rege o Processo Seletivo Simplificado para a seleção de cargos.

A Comissão do Processo Seletivo Simplificado designada pelo Decreto nº 17/2025, no uso de suas atribuições legais, resolve:

TORNAR PÚBLICO:

Art. 1º Fica divulgada abaixo o local, dia e horário, normas, procedimentos e critérios de avaliação, bem como a lista de candidatos convocados para realização da Prova Prática para os cargos de Motorista Categoria “C” e Operador de Máquinas Pesadas.

| Motorista Categoria C |
|--------------------------------|
| ALCENIR JOSÉ CONTINI |
| ALEXANDRE PENTEADO |
| ALMIR SIQUEIRA DE ANDRADE |
| ALTAIR RODRIGO CORREA DE SOUZA |
| CLAUDINEY PEREIRA DOS SANTOS |
| ELIZALDO GONÇALVES DE CASTRO |
| FERNANDO RODRIGUES MACHADO |
| GABRIEL GUIMARÃES FERNANDES |
| JACO RUTES DA SILVA |
| JOILSON BASTOS |
| LUCAS DE OLIVEIRA PONTES |
| NELSON BUENO DA SILVA |
| ROBSON GONCALVES DE CASTRO |
| RODRIGO GRALAK |
| UNGRIDI DE LIMA |
| VALDERI JOSÉ MACHADO CARRIEL |

| Operador de Máquinas Pesadas |
|-------------------------------------|
| JULIANO CARRIEL DE OLIVEIRA |
| JURACI VELOSO |
| LEONARDO GONÇALVES DA SILVA |
| LUAN ANDREI MIRANDA DOS SANTOS |
| MATEUS BRAZ FERREIRA |

1. DA REALIZAÇÃO DA PROVA

Responsabilidade Técnica: A avaliação será conduzida por 02 (dois) servidores efetivos do quadro de funcionários da Secretaria de Infraestrutura e Obras, devidamente atuantes nas funções correlatas aos cargos pleiteados.

Local de Apresentação: Secretaria de Infraestrutura e Obras – Rua Lufrido Matos Leão, Estrada Pachecos (Pátio de Máquinas).

Data: 24/05/2026, às 07:30h.

Horário de fechamento dos portões e início da prova prática: 08:00h.

Obs.: a depender das condições meteorológicas, a prova poderá ser cancelada e remarcada para outro dia.

Dinâmica de Distribuição dos Candidatos:

Os candidatos ao cargo de Operador de Máquinas Pesadas serão conduzidos do ponto de encontro até o local definitivo da prova.

Os candidatos ao cargo de Motorista Categoria “C” permanecerão no local de apresentação, aguardando a chamada individual para a realização do teste.

2. CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO – OPERADOR DE MÁQUINAS PESADAS

A avaliação prática totalizará 100 (cem) pontos e consistirá na verificação do cumprimento das normas de segurança individual e coletiva, manutenção preventiva básica e operação técnica em dois tipos de equipamentos: uma Retroescavadeira 4x4 (marca XCMG, modelo XC 870 BR-I) e uma Motoniveladora (marca New Holland, modelo 140 B).

Os critérios avaliativos de conhecimento técnico-operacional, descritos a seguir, serão aplicados por servidores efetivos e capacitados, garantindo a total isenção, imparcialidade e impessoalidade do processo.

A prova será dividida em duas etapas:

2.1. Etapa I: Segurança do Operador e Conhecimento da Máquina (Comum a ambos os equipamentos)

a) Checklist de Manutenção Preventiva: Verificação visual e manual dos níveis de óleo e água antes de dar a partida no motor.

b) Segurança na Operação:

Embarque e Desembarque: Utilização obrigatória dos 3 (três) pontos de apoio para acesso e saída da cabine.

Partida do Motor: Acionamento do motor (considerando o estado frio), sendo vedada qualquer aceleração acima da marcha lenta configurada de fábrica.

2.2. Etapa II: Operação da Máquina

a) Tarefa Prática com Motoniveladora: Corte de via, nivelamento, deslocamento de lâmina e rampeamento de barranco a 45°

Tempo Máximo: 10 (dez) minutos.

Procedimentos:

O candidato deverá executar o corte do solo em uma área demarcada de 10 metros de comprimento por 6 metros de largura ($C = 10m \times L = 6m$), conforme orientação do avaliador. A altura/profundidade do corte será indicada por estacas visíveis, admitindo-se uma tolerância de até 20 centímetros a partir da marca inicial.

O candidato deverá realizar o deslocamento lateral da lâmina para o lado direito da máquina, posicionando-a em um ângulo aproximado de 45°. Nota: A precisão exata do ângulo não influenciará a nota, servindo apenas para avaliar a habilidade de execução do comando de deslocamento.

Finalização: Retornar com a máquina ao ponto de partida e executar os seguintes procedimentos obrigatórios:

Apoio total dos implementos no solo;

Resfriamento do motor em marcha lenta pelo período de 30 a 60 segundos;

Acionamento do freio de estacionamento.

b) Tarefa Prática com Retroescavadeira: Abertura de vala em área demarcada e simulação de carregamento de caminhão basculante

Tempo Máximo: 10 (dez) minutos.

Procedimentos:

O candidato deverá posicionar e estabilizar a máquina na área delimitada utilizando os pontos de apoio, conforme instruções do avaliador, visando a abertura de uma vala com 3 metros de comprimento com tolerância de 20 centímetros para mais ou para menos, largura correspondente à concha (de 40 a 60 centímetros) e 40 centímetros de profundidade com tolerância de 20 centímetros para mais ($C = 3m \times L = 40cm \times 60cm \times P = 40 \text{ a } 60 \text{ cm}$).

Após a estabilização, iniciará a escavação utilizando o implemento traseiro (retroescavadeira), respeitando as dimensões especificadas.

Concluída a abertura, o candidato deverá recolher o implemento traseiro, suspender os pontos de estabilização (sapatas e concha dianteira) e realizar o fechamento e o nivelamento da vala com a concha dianteira, reintroduzindo o material retirado.

Finalização: Retornar com a máquina ao ponto de partida e executar os seguintes procedimentos obrigatórios:

Apoio total dos implementos no solo;

Resfriamento do motor em marcha lenta pelo período de 30 a 60 segundos;

Acionamento do freio de estacionamento.

3. CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO – MOTORISTA CATEGORIA “C”

A avaliação totalizará 100 (cem) pontos e compreenderá o cumprimento das normas de segurança (individual e coletiva), manutenção preventiva básica, dirigibilidade e estrito respeito à sinalização de trânsito. O veículo utilizado será um Caminhão Basculante (marca Mercedes-Benz 6x4, modelo 2629).

A avaliação será aplicada por um profissional do quadro efetivo de servidores públicos, devidamente capacitado para agir com total imparcialidade e impessoalidade.

3.1. Roteiro do Percurso

Percurso de Ida: Saída do pátio da Secretaria de Infraestrutura e Obras seguindo pela Rua Lufrido Mattos Leão até Rua XV de Novembro (conversão à esquerda) até Avenida Moacir Júlio Silvestri (conversão à direita) seguindo até à Rua João Ferreira Neves até à Rua José Antunes Moreira (conversão à direita) até a Pista de laço do antigo CTG Rincão do Pinhal. Operação Local: Execução das manobras e procedimentos técnicos descritos nos itens 3.2 a 3.4.

Percurso de Retorno: Retorno ao ponto de partida (Secretaria de Infraestrutura e Obras) realizando o trajeto inverso.

3.2. Segurança do Motorista e Conhecimento do Veículo

a) Checklist de Manutenção Preventiva: Verificação dos níveis de óleo e água antes do acionamento do motor.

b) Segurança na Cabine:

Embarque e desembarque utilizando os 3 (três) pontos de apoio;

Ajuste e uso obrigatório do cinto de segurança;

Acionamento do motor (em estado frio), mantendo-o em marcha lenta, sem acelerações bruscas ou acima do padrão de fábrica.

3.3. Dirigibilidade e Desenvolvimento do Veículo

Após a autorização do avaliador, o candidato deverá conduzir o veículo demonstrando o uso correto da caixa de marchas (sincronia e tempo de troca) e compatibilidade com a velocidade regulamentar da via.

Execução de conversões e manobras ao longo da rota em total observância à legislação e à sinalização de trânsito vigente.

3.4. Operação do Implemento Basculante

Ao atingir o ponto de parada no antigo CTG, o candidato deverá realizar as seguintes tarefas:

Estacionar o veículo em marcha ré na área delimitada, utilizando exclusivamente os espelhos retrovisores (o avaliador poderá auxiliar estritamente na identificação visual do limite da área);

Após a parada total, acionar os procedimentos de segurança para o estacionamento e realizar o engate do sistema de basculamento, elevando a caçamba até o término do ciclo de levantamento;

Concluída a subida, proceder com o desacionamento do sistema para a descida completa da caçamba;

Certificar-se visual e mecanicamente de que o sistema de ativação da caçamba está totalmente desligado antes de iniciar o retorno;

Ao regressar à Secretaria de Infraestrutura e Obras, realizar a manobra de estacionamento na exata posição em que o veículo se encontrava inicialmente;

Desligar o veículo adotando todos os procedimentos de segurança regulamentares descritos neste edital com acionamento do frio estacionário, resfriamento do motor no tempo de 30 a 60 segundos.

Será considerado APTO o candidato que obtiver nota mínima de 50 (cinquenta) pontos no total.

Os critérios da prova serão pontuados nas tabelas constantes na ficha de avaliação conforme segue em documento complementar.

Turvo – PR, 18 de Maio de 2026.

Mauro Sérgio Baptista
Presidente da Comissão

PROVA PRÁTICA
OPERADOR DE MÁQUINAS PESADAS

CANDIDATO: _____

Assinatura do Candidato: _____

Carteira Nacional de Habilitação: _____

Validade: _____ Categoria: _____

Tempo de prova: 20 minutos

Prova 1 – Motoniveladora – Marca: New Holland Ano: 2018 Modelo: 140 B

| Atividade | Pontos Avaliados | Pontuação Máxima | SIM | NÃO | Pontuação Alcançada |
|---|---|----------------------|---------------------|-----|---------------------|
| 1. Checklist com a máquina parada. | Nível de óleo | 6 (2 pts/item) | | | |
| | Nível de água | | | | |
| | Verificação dos Pneus | | | | |
| 2. Embarque e funcionamento da máquina parada | Embarque seguro -3 pontos de apoio | 4 (2 ptd/item) | | | |
| | Partida – aquecimento do motor | | | | |
| 3. Operação da Máquina Tarefa prática: Corte de via, nivelamento, deslocamento de lâmina e rampeamento de barranco a 45° | Nivelamento do corte | 30 (10 pts/item) | | | |
| | Profundidade do corte (até 20 cm) | | | | |
| | Deslocamento da lateral da lâmina (45°) | | | | |
| 4. Finalização: Estacionar a máquina. | Acionamento do ponto de apoio no solo | 10 (2,5 pts/item) | | | |
| | Resfriamento do motor de 30 a 60 seg | | | | |
| | Acionamento do freio estacionário | | | | |
| | Desembarque seguro – 3 pontos de apoio | | | | |
| Total de pontos | | 50 | PONTUAÇÃO ALCANÇADA | | |

**Prova 2 – Retroescavadeira – Marca: XCMG Ano: 2024 Modelo: XC 870 BR-I**

| Atividade | Pontos Avaliados | Pontuação Máxima | SIM | NÃO | Pontuação Alcançada |
|---|--|----------------------|---------------------|-----|---------------------|
| 1. Checklist com a máquina parada. | Nível de óleo | 6 (2 pts/item) | | | |
| | Nível de água | | | | |
| | Verificação dos Pneus | | | | |
| 2. Embarque e funcionamento da máquina parada | Embarque seguro -3 pontos de apoio | 4 (2 pts/item) | | | |
| | Partida – aquecimento do motor | | | | |
| 3. Operação da Máquina Tarefa Prática com Retroescavadeira: Abertura de vala em área demarcada com uso do implemento de escavação e uso da concha dianteira para fechamento da vala aberta | Abertura da vala: estabilização – 3 pontos | 30 (10 pts/item) | | | |
| | Largura da vala: 40 a 60 cm | | | | |
| | Profundidade: 40 a 60 cm | | | | |
| | Comprimento: 3 m (tolerância de 20 cm) | | | | |
| | Recolhimento do implemento traseiro | | | | |
| | Nivelamento do solo com uso da concha | | | | |
| 4. Finalização | Acionamento dos 3 pontos de apoio no solo | 10 (2,5 pts/item) | | | |
| | Resfriamento do motor de 30 a 60 seg | | | | |
| | Acionamento do freio estacionário | | | | |
| | Desembarque seguro – 3 pontos de apoio | | | | |
| Total de pontos | | 50 | PONTUAÇÃO ALCANÇADA | | |



PROVA PRÁTICA
MOTORISTA CATEGORIA "C"

CANDIDATO: _____

Assinatura do Candidato: _____

Carteira Nacional de Habilitação: _____

Validade: _____ Categoria: _____

Tempo de prova: 20 minutos

Prova – Caminhão Basculante – Marca: Mercedes Bens Ano: 2014

Modelo: Atron 2629 4x4

| Atividade | Pontos Avaliados | Pontuação Máxima | SIM | NÃO | Pontuação Alcançada |
|---|--|----------------------|---------------------|-----|---------------------|
| 1. Checklist com o veículo parado | Nível de óleo | 6 (2 pts/item) | | | |
| | Nível de água | | | | |
| | Verificação dos Pneus | | | | |
| 2. Embarque e funcionamento do caminhão | Embarque seguro -3 pontos de apoio | 4 (2 ptd/item) | | | |
| | Partida – aquecimento do motor | | | | |
| 3. Direção e operação do veículo: Tarefa prática: fazer o percurso pré-definido respeitando as leis de trânsito e sinalização da via, | Arrancada – uso da 1ª marcha | 50 (10 pts/item) | | | |
| | Desenvolvimento de marchas | | | | |
| | Respeito a velocidade da via | | | | |
| | Respeito a sinalização – uso de setas | | | | |
| Executar manobras em marcha ré e acionar o sistema de basculamento da caçamba retornar ao ponto de partida | Paradas obrigatórias | 30 (10 pts/item) | | | |
| | Estacionamento no local marcado em Ré | | | | |
| | Acionamento do sistema de basculamento | | | | |
| 4. Finalização: Estacionar o veículo. | Desacioamento do Basculante | 10 (2,5 pts/item) | | | |
| | Estacionamento – distância do meio fio | | | | |
| | Desembarque seguro – 3 pontos de apoio | | | | |
| Total de pontos | | 100 | PONTUAÇÃO ALCANÇADA | | |